



Einbaukasten mit Schutzdeckel für komplette flächenbündige Installation

Es erleichtert die Anwendung sowohl bei Wandeinbauten als auch bei Sichtbetonschalungen, um einen echten und effektiven Nullüberstand zu erhalten.

Abmessungen	120 x 120 x 71 mm
Gewicht	0.36 kg
Konformität	CE UK CA

# STAMP 110 & GLASS – EINBAUKASTEN

## 5358

### FIXTURES RELATED

	STAMP 110
110	
	5321

	STAMP GLASS
	5331

	STAMP POST GLASS H 300
H 300	
	5374

	STAMP POST GLASS H 600
H 600	
	5375